# Technická špecifikácia predmetu zákazky/zmluvy

## Časť č. 1 predmetu zákazky -logický celok: vertikálne CNC vŕtacie centrum

| **Názov a typové označenie:** |  |
| --- | --- |
| **Obchodné meno výrobcu:** |  |
| **Por. č.** | **Špecifikácia a opis požadovaných funkčných a technických vlastností a parametrov** | **Požadovaná hodnota vlastností a parametrov** | **Technické špecifikácie (parametre) ponúkaného zariadenia:** |
| **1.** | **Základný stroj** |
| 1.1 | Materiál ukladaný vertikálne bez naklopenia | áno |  |
| 1.2 | Počet ks vŕtacích hláv minimálne | 2  |  |
| 1.3 | Počet ks vŕtacích vretien do hrany na každej hlave minimálne | 6 |  |
| 1.4 | Počet ks vŕtacích vretien do plochy na každej hlave minimálne | 10  |  |
| 1.5 | Rozsah otáčok vŕtania v ot/min minimálne | 1500 - 7400  |  |
| 1.6 | Vŕtací agregát ovládaný frekvenčným meničom | áno |  |
| 1.7 | Výkon frézovacieho vretena v kW v rozsahu | 9-11  |  |
| 1.8 | HSK upínací systém pre frézovacie vreteno | áno |  |
| 1.9 | Menič nástrojov s počtom miest min.  | 4 |  |
| 1.10 | Drážkovací agregát otočný 90°  | áno |  |
| 1.11 | Max. opracovateľná dĺžka materiálu v mm minimálne | 3000  |  |
| 1.12 | Max. opracovateľná dĺžka materiálu na jedno uchytenie klieštín v mm minimálne | 1800 |  |
| 1.13 | Max. opracovateľná šírka materiálu v mm minimálne | 1200  |  |
| 1.14 | Max. hrúbka dielca v mm minimálne | 80  |  |
| 1.15 | Uchytenie dielca mechanicky v dvoch miestach  | áno |  |
| 1.16 | Separovaná manipulácia s odrezkom druhým mechanickým upínačom  | áno |  |
| 1.17 | Automatické meranie rozmerov dielcov  | áno |  |
| 1.18 | Automatická kompenzácia dĺžky dielca podľa skutočnosti | áno |  |
| 1.19 | Automatická kompenzácia hrúbky dielca podľa skutočnosti | áno |  |
| 1.20 | Systém uzamykanie vŕtacích vretien v pracovnej pozícií | áno |  |
| 1.21 | Systém výmeny vrtákov bez potreby náradia | áno |  |
| 1.22 | Spätný dopravník pre navracanie dielcov ku operátorovi | áno |  |
| 1.23 | Spätný dopravník so systémom vertikálneho posuvu dielcov  | áno |  |
| 1.24 | Spätný dopravník po odobratí sa smer pohybu dielca láme o 90° | áno |  |
| 1.25 | Systém osádzania kolíkov do dvoch hrán dielca | áno |  |
| 1.26 | Systém osádzania kolíkov integrovaný do vŕtacej hlavy | áno |  |
| 1.27 | Systém osádzania kolíkov s vopred naneseným lepidlom | áno |  |
| 1.28 | Aktivácia lepidla nástrekom destilovanej vody | áno |  |
| 1.29 | Zásobník pre destilovanú vodu | áno |  |
| 1.30 | Separačný zásobník pre kolíky  | áno |  |
| 1.31 | Váha stroja v kg min. | 2500  |  |
| 1.32 | Prítlačná pätka na vŕtacej hlave | áno |  |
| 1.33 | Mechanický systém manipulácie s obrobkom  | áno |  |
| 1.34 | Zdvojený systém manipulácie s obrokom | áno |  |
| 1.35 | Ovládacia dotyková obrazovka s uhlopriečkou v palcoch min. | 20 |  |
| 1.36 | Príprava pre robotické vkladanie a odber dielcov  | áno |  |
| 1.37 | IOT softwarový systém  | áno |  |
| 1.38 | Ovládací software pre externý počítač | áno |  |
| *Týmto potvrdzujem, že uvedené údaje o technických a funkčných charakteristikách ponúkaného zariadenia sú pravdivé.* |
|  | *Dodávateľ/Predávajúci:**V ....................., dňa ......................* | *Podpis1:* |  |

(1) Dodávateľ, t.j. osoba/osoby oprávnené konať v mene dodávateľa, v súlade s dokladom o oprávnení podnikať, alebo zástupca dodávateľa, oprávnený konať v mene dodávateľa; v tom prípade bude súčasťou ponuky adekvátne písomné plnomocenstvo pre zástupcu dodávateľa